

AIR-TEC

SYSTEM

Alla Air-Tec system® abbiamo un grande trasporto per l'edilizia

- + Protezione
- + Sicurezza
- + Efficienza
- + Convenienza
- + Flessibilità



Edilizia



Abbiamo risolto i problemi di movimentazione di Mantovani, Marcantonini e tante altre aziende

Se operi nell'edilizia sai bene quali difficoltà comporta la movimentazione di cemento sfuso, sabbie e materie prime, soprattutto quando lo spazio a disposizione è ristretto o le distanze da superare sono particolarmente estese.

Se operi nell'edilizia conosci quindi le complicazioni che nascono quando si cerca di ottimizzare la progettazione e la realizzazione di un impianto di betonaggio.

Ma se operi nell'edilizia hai la possibilità di risolvere tutti questi problemi grazie a Air-Tec system®, un'azienda leader nella produzione di impianti per il trasporto pneumatico in fase densa, il sistema più sicuro ed efficiente da utilizzare quando si vuole sfruttare al massimo tutti gli spazi e ridurre i costi.

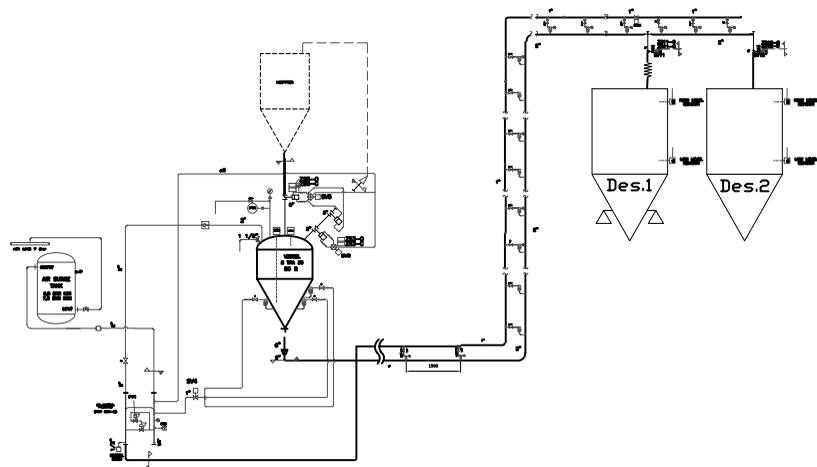
Perché gli impianti Air-Tec system® possono estendersi per distanze di oltre 500 metri, compresi dei tratti verticali, e gestire portate superiori alle 100 tonnellate all'ora.

I materiali scorrono all'interno di tubazioni chiuse - che possono anche essere coibentate per mantenere costante la temperatura - nel modo più fluido possibile, in quanto la velocità di spostamento è bassa e anche la quantità di aria o gas usata per imprimere il movimento è ridotta.

L'utilizzo di una tramoggia pesata consente di pesare cemento sfuso e pre-miscelati.

Gli impianti Air-Tec system® rappresentano un'evoluzione frutto di diversi brevetti, in grado di migliorare notevolmente i processi produttivi.





Sistema mobile e compatto per il trasporto pneumatico posizionabile direttamente sotto ai silos.

Dati tecnici della soluzione illustrata a sinistra:

Propulsore Tpa per il trasporto di ceneri e cemento con metodo convenzionale.

Tubazione: 4"

Portata: 66 ton/h

Distanza: 40 m

Dosa-Flow: sistema idoneo per il dosaggio di cemento e pre-miscelati con un errore stimato dell'1% sulla portata impostata.

A raggiungimento del peso prescelto nella tramoggia pesata, la valvola di ricezione blocca l'ingresso del materiale, il propulsore sfiata l'aria in eccesso e il trasporto si arresta.

I motivi sono molteplici:



- Più protezione

I materiali più fragili non vengono danneggiati e l'usura dei tubi è ridotta.

- Più sicurezza

L'integrità dei materiali abrasivi è preservata e la rumorosità non supera i 75 dBA.

- Più efficienza

Essendo un sistema chiuso, non sono possibili fuoriuscite di materiale.

- Più convenienza

Il consumo di energia è significativamente più contenuto rispetto a quello che comportano altre tecnologie meno efficienti: per movimentare un chilo di prodotto sono necessari circa 30 litri di gas, contro i 1000 che possono essere richiesti da altri sistemi.

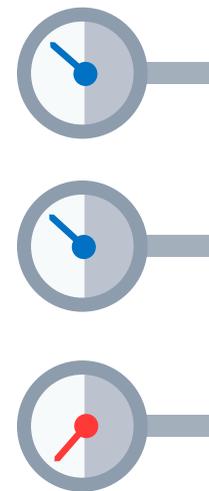
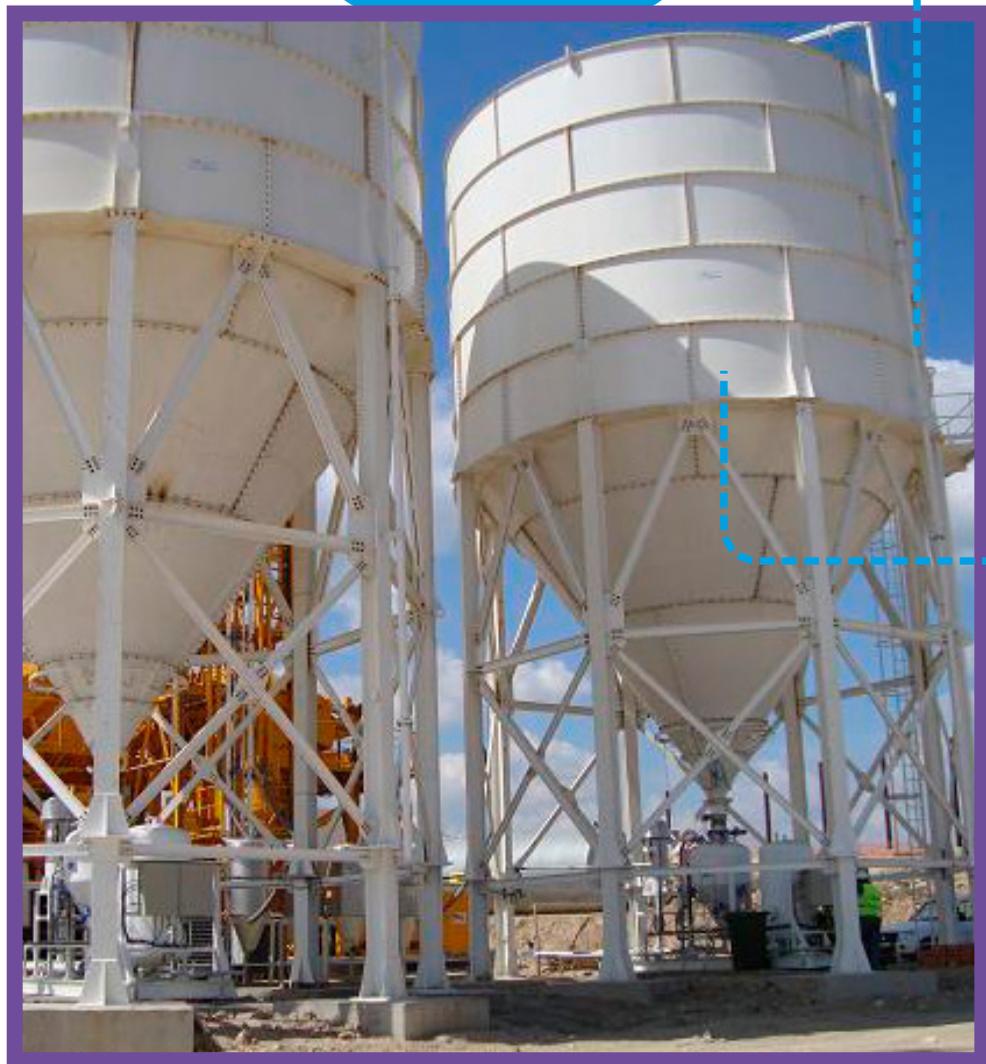
Inoltre, la manutenzione richiesta è inferiore, anche perché gli impianti sono estremamente duraturi, caratteristica che li rende ancora più vantaggiosi dal punto di vista economico.

- Più flessibilità

Gli impianti Air-Tec system® possono essere abbinati a qualsiasi altro tipo di macchinario.



Alcuni esempi di installazione:



Queste aziende si sono già
avvantaggiate grazie agli
impianti Air-Tec system®.
La prossima sarà la tua?

Hanil Cement

Azienda Coreana

Wagners

Azienda Australiana che opera nel (settore del cemento)

Ing. E. Mantovani S.p.A.

Costruzione e manutenzione di infrastrutture stradali,
ferroviarie, portuali e di vie navigabili.

Marcantonini s.r.l.

Azienda che realizza impianti di betonaggio per la
produzione di calcestruzzo.

Lafrage

Impresa francese che opera nel settore del cemento.

OHL

Impresa spagnola che opera nel (settore del cemento).

Air-Tec system S.r.l.

Via del Cerchio, 3/2 - 40012 Calderara di Reno, Bologna - ITALY

airtec@air-tec.it

Tel: 051 725128 - Fax: 051 725146