

AIR-TEC

SYSTEM

Alla Air-Tec system®  
abbiamo un grande  
trasporto per lo smaltimento  
di sostanze organiche e  
inorganiche

- + Protezione
- + Sicurezza
- + Efficienza
- + Convenienza
- + Flessibilità

Depurazione





## Abbiamo risolto i problemi di movimentazione di Siemens Water Technologies, Hera, Desmet Ballestra e tante altre aziende

Se la tua azienda effettua il trattamento delle acque sai bene come la movimentazione di certe sostanze - fanghi essiccati, carbone attivo, farina fossile e sabbie - verso i siti di stoccaggio deve avvenire preservandone l'integrità, secondo norme di tutela ambientale.

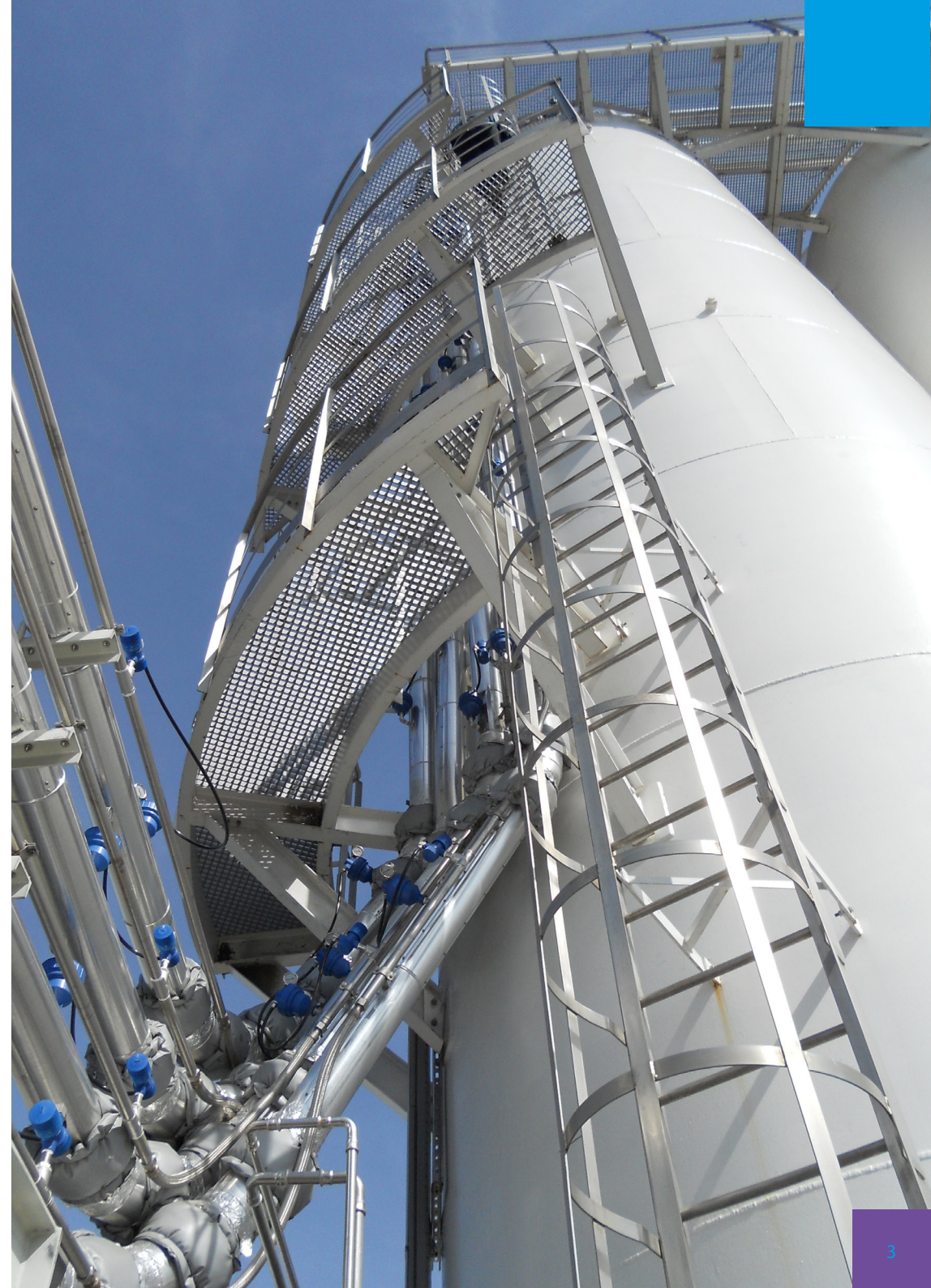
Se la tua azienda effettua la movimentazione di polveri da filtri ed elettrofiltri presenti in vetrerie, fonderie e centrali elettriche, sai perfettamente che il trasporto deve avvenire in modo sicuro per l'ambiente. Un obbligo da rispettare anche quando si devono trasportare ceneri provenienti da termovalorizzatori oppure da caldaie a biomasse o a pellet.

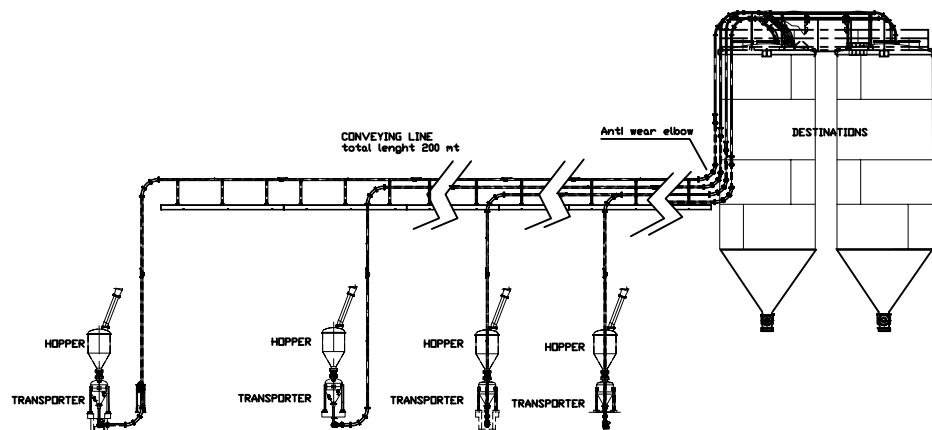
Se operi in questi settori hai la possibilità di risolvere tutte le problematiche legate alla fase di movimentazione grazie ad Air-Tec system®, un'azienda leader nella produzione di impianti per il trasporto pneumatico in fase densa, il sistema più sicuro ed efficiente da utilizzare quando è necessario movimentare materiali che comportano dei rischi a livello ambientale.

Perché gli impianti Air-Tec system® li fanno scorrere all'interno di tubazioni chiuse - che possono anche essere coibentate per mantenere costante la temperatura - nel modo più fluido possibile, in quanto la velocità di spostamento è bassa e anche la quantità di aria o gas utilizzata per imprimere il movimento è ridotta.

Gli impianti possono estendersi per distanze di oltre 500 metri, compresi dei tratti verticali, e gestire portate superiori alle 100 tonnellate all'ora.

Gli impianti per il trasporto pneumatico in fase densa Air-Tec system® rappresentano un'evoluzione - frutto di diversi brevetti - in grado di migliorare notevolmente i processi produttivi.





Air-Tec system ha sviluppato tre linee di prodotto (disponibili anche per ambienti ATEX):

- La linea Bart, adatta per percorsi brevi, caratterizzata da un'alta flessibilità applicativa e da un impatto economico ridotto.
- La linea Bart-one è idonea per trasporti di media lunghezza fino a 70 metri.
- La linea TPA, progettata per trasporti complessi o con prodotti fragili; idonea per percorsi lunghi.

Componenti e accessori altamente sofisticati completano l'offerta:

- Stazioni svuota big-bag per sacconi da 1000 - 1500 - 2000 kg.
- Stazioni taglia sacchi.
- Rompi grumi.
- Deviatori per grandezze da 2" a 6".
- Curve anti usura e a largo raggio.
- Coni vibranti per facilitare il deflusso del materiale da silos o tramogge.
- Valvole di ricezione.
- Spie visive.
- Manicotti di collegamento tra tubazioni.
- Canalette fluidificate.
- Booster per l'immissione di aria nei tubi.

Specifiche tecniche del sistema:

Caratteristiche del materiale

Materiale: fango essiccato a forma di pellet e granulare  
Densità: 0,65 - 0,7 kg/L  
Temperatura: ambiente  
Dimensioni materiale trasportato: pellet 10 - 20 mm  
Abrasività: alta

Parametri generali dell'impianto

Tipologia di sistema: full pipeline  
Capacità del propulsore: 300 litri  
Cicli per ora: 20  
Distanza di trasporto: 120 m  
Dimensioni linea di trasporto: 3"  
Portata del sistema: 2,5 ton/h

Fabbisogno di aria:  
Consumo medio di aria in un'ora: 135 Nm<sup>3</sup>/hour

# I motivi sono molteplici:



- Più protezione

L'usura dei tubi è ridotta, grazie anche a delle specifiche curve in ghisa.

- Più sicurezza

La rumorosità non supera i 75 dBA.

- Più efficienza

Essendo un sistema chiuso, non sono possibili fuoriuscite di materiale, una garanzia importante per la salvaguardia dell'ambiente.

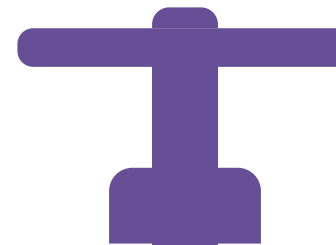
- Più convenienza

Il consumo di energia è significativamente più contenuto rispetto a quello che comportano altre tecnologie meno efficienti: per movimentare un chilo di prodotto sono necessari circa 30 litri di gas, contro i 1000 che possono essere richiesti da altri sistemi.

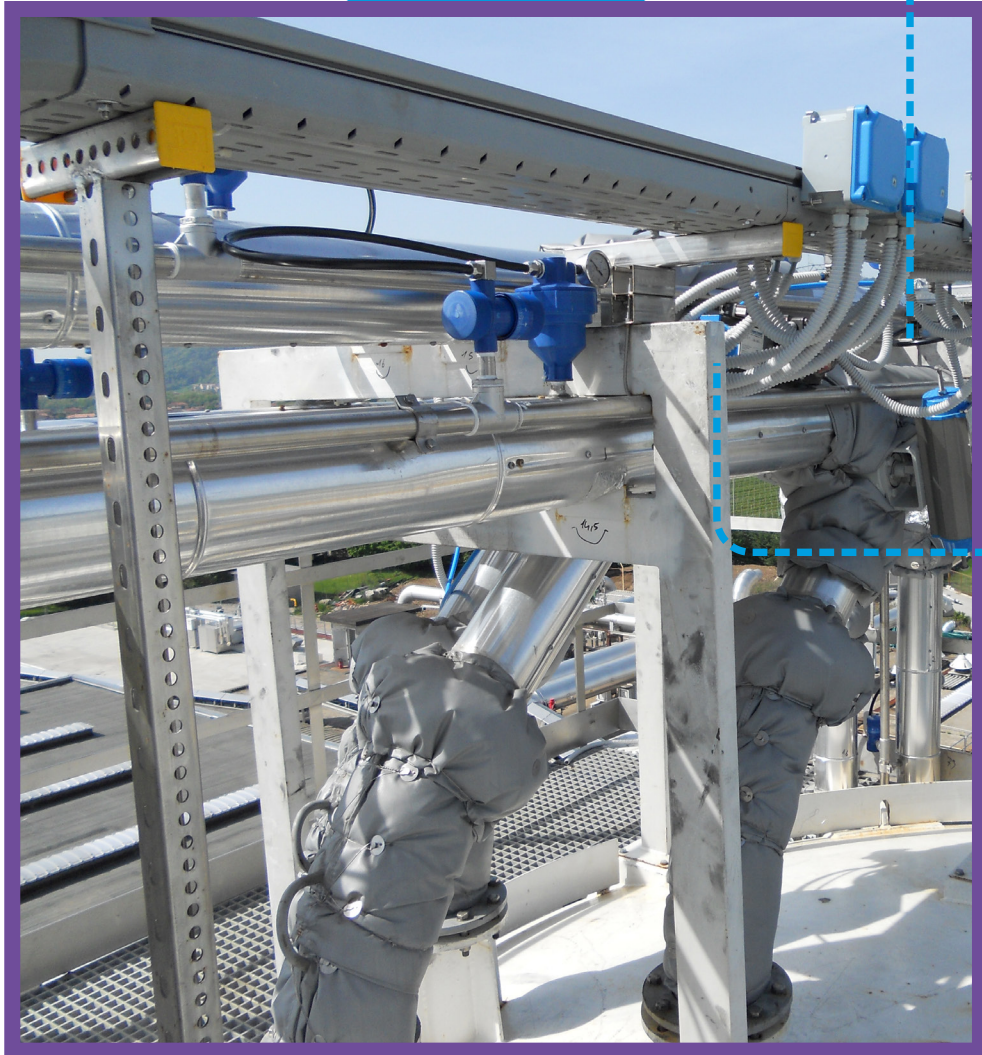
Inoltre, la manutenzione richiesta è inferiore, anche perché gli impianti sono estremamente duraturi, caratteristica che li rende ancora più vantaggiosi dal punto di vista economico.

- Più flessibilità

Gli impianti Air-Tec system® possono essere abbinati a qualsiasi altro tipo di macchinario.



Alcuni esempi di installazione:



# Queste aziende si sono già avvantaggiate grazie agli impianti Air-Tec system®. La prossima sarà la tua?

## Siemens Water Technologies

Centro d'eccellenza dedicato allo sviluppo di tecnologie e macchinari specifici per il trattamento delle acque reflue.

## Gruppo Hera

Multiutility leader nei servizi ambientali, idrici ed energetici.

## Norit

Azienda affermatasi nella produzione di carbone attivo.

## Desmet Ballestra

Leader internazionale in tecnologie per le industrie di tensioattivi, detersivi e prodotti chimici.

Air-Tec system S.r.l.

Via del Cerchio, 3/2 - 40012 Calderara di Reno, Bologna - ITALY

[airtec@air-tec.it](mailto:airtec@air-tec.it)

Tel: 051 725128 - Fax: 051 725146